



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

04/11/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

10

Fonction:

Technicien S

| | | | | |
|---|--|--|--|---------------------|
| | Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque: | MASQUE CARTOUCHE M73187-SAL515 T3C/73187 | Nature: Fabriqué en: | S oct-23 |
| Etanchéité masque Résultat: Correct | Valeur début test: Valeur fin test: Remarques: | -10 mb -10 mb SRMACMAPZ-SAL515 | Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée: | 1 mb/mn -0 mb/mn |
| Manomètre Résultat: | Consignes Mesures Tolérance haute Tolérance basse Saisie opérateur Remarques: | | | |
| Moyenne pression Résultat: | Seuil référence: Valeur MP+10s: | | Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: | |
| Etanchéité détendeur Résultat: | Valeur MP+20s: Remarque: | | Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée: | |
| Sifflet manuel Résultat: | Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque: | | Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: | |
| Soupape de sécurité Résultat: | Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque: | | Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: | |

